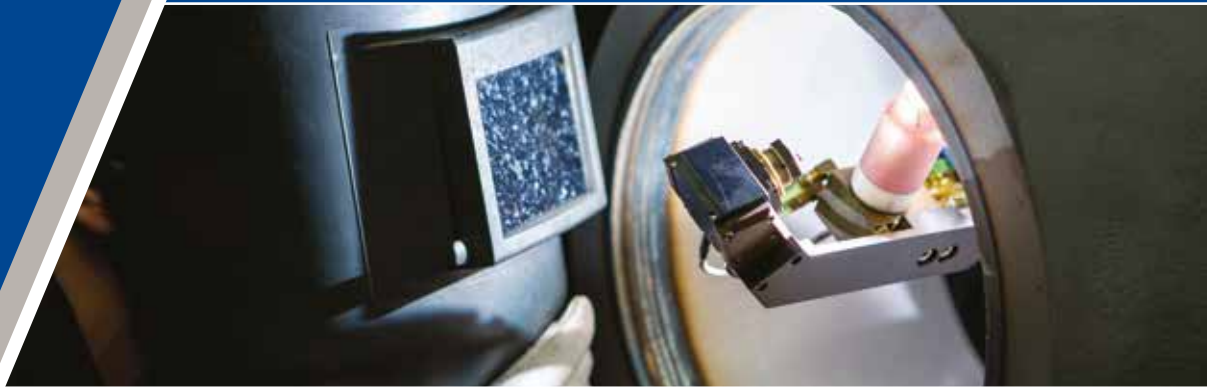


Nozzlefuse 26™ and Nozzlefuse 624™ A solução automatizada de campo para reparo e melhoria do diâmetro interno de bocais



Velocidade MIG com qualidade TIG

Benefícios da nossa tecnologia TIG (GTAW) automatizada com arame quente integrada no processo **Unifuse**:

- Controle de parâmetros para resultados consistentes
- Ajuste da espessura depositada para controle da composição química
- Taxa de diluição reduzida e controlada
- A elevada taxa de deposição proporciona elevada velocidade de soldagem
- Depósito limpo: sem escória, sem respingos
- A solda de revestimento pode ser aplicada no bocal em qualquer posição

A solução da AZZ WSI® para reparo e melhorias do diâmetro interno de bocais de 2 a 24 polegadas é fornecida por um sistema de soldagem automatizada

A utilização do processo **Unifuse**® permite reconstruir a espessura da parede para restaurar os limites de pressão e aplicar uma metalurgia melhorada para reduzir os efeitos da corrosão ou do processo combinado de corrosão e erosão. Para superar os possíveis problemas que afetam bocais em vasos, como perda de espessura da parede, *pitting*, trincas e problemas de corrosão/erosão, a AZZ WSI oferece reparo ou melhoria usando tecnologia de soldagem de revestimento automatizada.

Nosso diferencial é a tecnologia de solda de revestimento automatizada, que fornece qualidade consistente ao assegurar diluição mínima e fornecer a máxima qualidade possível.

Uma solução exclusiva

O nosso, sempre atualizado, programa de Pesquisa e Desenvolvimento elaborou uma solução exclusiva para obter resultados excelentes. A integração da tecnologia TIG (GTAW) com arame quente no nosso processo Unifuse, um equipamento de soldagem automatizada muito eficiente operado e mantido por nossos soldadores e técnicos bem treinados, assegura qualidade consistente enquanto mantém o cronograma.

Soluções da AZZ WSI para diâmetro interno de bocais

Uma solução completa para bocais de 2 a 24 polegadas

Nozzlefuse 26 - 2 a 6 polegadas

Processo GTAW **Unifuse** de solda de revestimento para diâmetro interno, até 750 mm de comprimento

Nozzlefuse 624 - 6 a 24 polegadas

Solda de revestimento GTAW **Unifuse** com arame quente para diâmetro interno, até 750 mm de comprimento

Tecnologia de soldagem com arame quente para diâmetro interno de bocais

A combinação da tecnologia de arame quente com o processo GTAW faz com que as taxas de deposição sejam quase as mesmas do MIG. É possível alcançar maiores taxas de deposição e, assim, aumentar as taxas de preenchimento com o benefício adicional de uma solda de qualidade, similar ao processo GTAW com arame frio ou até melhor.

Dessa forma, é possível adquirir uma velocidade de deslocamento várias vezes maior que o processo GTAW habitual. O arame de solda é aquecido por resistência até próximo do seu ponto de fusão e, em seguida, adicionado à poça de fusão, o que impede o resfriamento da poça e permite que o metal de preenchimento flua constantemente, resultando em um cordão suave de excelente qualidade.

Características principais da nossa tecnologia Nozzlefuse

- Tipo de bocal: forjado, sem costura e cotovelo
- Materiais de bocais soldáveis: aços carbono e liga (ISO 15608 grupos 1, 5, 8, 9, 10; ASME PI, P4, P5A, P5B, P8, P10H, P42, P44, P45)
- Tamanhos de bocais: 2 a 24 polegadas
- Preaquecimento máximo do bocal: 250 °C
- Profundidade máxima do bocal: 750 mm
- Orientação do bocal: superior, lateral, inferior e todos os ângulos entre estes.
- Posições de solda correspondentes: ISO PC, PE, H-L045/J-L045 e ASME 2G, 5G e 6G



Reparo automatizado de bocal em campo

Processo automatizado e controle de parâmetros

O controle do processo é determinante para o êxito e o baixo custo da solda de revestimento. Permite que o operador tenha um controle “em tempo real”, melhorando a confiabilidade do processo de solda e, simultaneamente, a manutenção da alta velocidade de soldagem de revestimento. O processo automatizado também introduz uma melhoria importante na segurança do trabalhador por manter constantemente o padrão de qualidade.

Um benefício adicional é o fato da câmera de controle de vídeo remota também ser útil para uma inspeção visual precisa, até para ensaio de LP, e reparos, se necessário.



Nozzlefuse 624 operando numa maquete



Nozzlefuse 624: A câmera integrada fornece um controle visual em tempo real do revestimento



Nozzlefuse 624: Controle suspenso. Controle robusto de parâmetros e fácil de usar

Para mais informações,
envie um e-mail para wsj-brasil@azz.com
ou visite www.azz.com/wsj

AZZ WSI® é uma empresa especializada em serviços de manutenção, com atuação global, que oferece soluções inovadoras através da solda de revestimento automatizada, ampliando a vida útil e maximizando o valor das instalações/equipamentos do cliente no setor da energia.

AZZ WSI do Brasil Ltda.

Alameda Caiapós, n.º 64 | Centro Empresarial Tamboré | 06460-110 - Barueri-SP | Brazil
T: +55 11 3173 7383 E: wsj-brasil@azz.com W: www.azz.com/wsj



WSI 110-0914BR



AZZ / WSI™
WELDING SERVICES DO BRASIL